

交通部臺灣區國道高速公路局北區工程處

【雪山隧道南下26K交通事故火燒車事件火災境況分  
析及避難救援策略】

工作計畫書

中華民國一百零三年七月

# 目 錄

	頁碼
一、工作計畫組織 .....	1
二、各工作項目之執行內容 .....	3
三、工作計畫流程 .....	4
四、工作預定進度 .....	11
五、工作人力計畫 .....	13
六、研究經費 .....	15
(一) 研究經費總表 .....	15
(二) 研究經費明細表 .....	16